

СОГЛАСОВАНО

Директор по обеспечению
производства
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

Е.С. Фокеев

«27» 07 2026г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель исполнительного
директора-Главный инженер
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

М.Р. Хайруллин

« » 2026г.

**Техническое задание
НА ПРЕОБРЕТЕНИЕ НАКЛОННОГО ЖЕЛОБА
МБУ ZJ40**

СОГЛАСОВАНО

Директор по эксплуатации оборудования
ООО «Петро Велт Технолоджис»

Денисов А.Г.

«27» 07 2026г.

2026 г.

1 Основание для проведения работ

На основании заключенного договора поставки.

2 Исполнитель работ

Будет определен на основании конкурсных процедур.

3 Цель выполнения работ

Целью работы является изготовление и поставка наклонного желоба для МБУ ZJ40 (далее «наклонный желоб»).

4 Назначение продукции

Наклонный желоб — это элемент конструкции приёмных мостков, который обеспечивает плавный переход при транспортировке бурильного инструмента (труб, свечей) с приёмных мостков на буровую (роторную) площадку и обратно.

5 Технические требования

5.1 Состав продукции

- готовая сборочная единица.
- эксплуатационная документация согласно требованиям ГОСТ Р 2.601-2019;

5.2 Требования к показателям назначения

5.2.1 Выполняемые функции

Наклонный желоб предназначен для транспортировки бурильного инструмента с приёмных мостков на буровую (роторную) площадку и обратно.

5.2.2 Нормы и количественные показатели

Наклонный желоб должен соответствовать характеристикам, указанным в приложении №1 настоящего ТЗ.

Конструкторская документация будет направлена исполнителю работ.

5.2.3 Технические характеристики (параметры)

Согласно приложению №1 настоящего ТЗ.

Конструкторская документация будет направлена исполнителю работ.

5.2.4 Требования к порядку и способам взаимодействия с сопрягаемыми объектами

Технические элементы наклонного желоба должны изготавливаться согласно приложению №1.

Конструкторская документация будет направлена исполнителю работ.

5.2.5 Требования к совместимости

Требования не предъявляются.

5.2.6 Требования по мобильности

Наклонный желоб должен быть выполнен в стационарном исполнении.

5.3 Требования к электропитанию

Требования не предъявляются.

5.4 Требования надежности

5.4.1 Требования по безотказности

Поставщик предоставляет показания надежности по:

- вероятности безотказной работы;
- среднее время на восстановление работоспособности.

5.4.2 Требования по долговечности

- ресурс до ремонта 5 лет, не менее;
- назначенный срок службы 15 лет, не менее.

5.4.3 Требования по сохраняемости

- средний срок сохраняемости 1 год, не менее.

5.4.4 Критерии отказов и предельного состояния изделия

Отказом наклонного желоба считать:

- прекращение выполнения своих функций, заданных требованиями настоящего технического задания;
- снижение качества функционирования по производительности и по точности за пределы допустимого уровня.

5.5 Конструктивные требования

Основные размеры указаны в техническом условии в приложении №1.

Конструкторская документация будет направлена исполнителю работ.

5.6 Требования по эргономике и технической эстетике

Требования не предъявляются.

5.7 Требования к эксплуатации, удобству технического обслуживания и ремонта

5.7.1 Требования к стойкости к внешним воздействующим факторам

Должен соответствовать группе климатического исполнения УХЛ 2, ГОСТ 15150.

5.7.2 Требования к эксплуатационным показателям

Режим работы – основной.

Эксплуатация на номинальных режимах продолжительное время.

5.7.3 Требования по ремонтпригодности

Обслуживание и ремонт оборудования должны производиться без применения специальных инструментов.

5.8 Требования безопасности

Требования безопасности при монтаже и эксплуатации наклонного желоба должны быть приведены в паспорте и/или инструкции по эксплуатации.

5.9 Требования к упаковке и маркировке

5.9.1 Требования к упаковке

Оборудование должно поставляться в упаковке, обеспечивающей сохранность на время транспортировки и хранения.

Упаковка изделия должна соответствовать требованиям ГОСТ 23170-78.

Эксплуатационная документация упакована в водонепроницаемый пакет и по-

ставляется с сопроводительными документами.

5.9.2 Требования к маркировке

Фирменная табличка должна соответствовать требованиям ГОСТ 12971 и крепиться на видном месте, на которой приведены:

- наименование завода изготовителя;
- дата выпуска (месяц, год);
- производительность;
- масса.

Качество маркировки должно обеспечивать четкость изображения и сохранность маркировки в течение всего срока службы.

Информация с фирменной таблички должна быть продублирована ударно-точечной маркировкой на не рабочей поверхности наклонного желоба в доступном месте.

Покраска должна быть выполнена согласно требованиям, ГОСТ 9.402-80 «Единая система защиты от коррозии и старения», «Покрытия лакокрасочные», «Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием». Стойкость ЛКП должна обеспечиваться в течении 5 лет эксплуатации.

5.10 Требования к консервации, хранению и транспортированию

Оборудование должно транспортироваться любым видом транспорта при соблюдении требований и правил, действующих на этих видах транспорта.

Все детали и узлы, не имеющие защитно-декоративного покрытия, должны подвергаться консервации.

5.11 Требования стандартизации, унификации и каталогизации

Изготовитель должен согласовать техническую документацию с заказчиком, включающую в себя:

- сборочный чертёж.
- паспорт изделия.

6 Требования по видам обеспечения

6.1 Требования по метрологическому обеспечению

Требование не предъявляются.

6.2 Требования по программному обеспечению

Требование не предъявляются.

6.3 Требования по другим видам обеспечения

Требование не предъявляются.

7 Требования к документации

Техническая документация утверждается в установленном порядке (паспорт, инструкция по обслуживанию и эксплуатации и т.п.). Обеспечить наличие у обслуживающего персонала Заказчика копии полного комплекта документов (в том числе паспорт, инструкцию по обслуживанию и эксплуатации на русском языке, в том числе экземпляр на электронном носителе для каждой единицы оборудования). Техническая документация должна быть предоставлена в бумажном виде, в двух экземплярах на русском языке, в соответствии с требованиями ГОСТ 2.102-2013.

8 Специальные требования

8.1 Требования к испытаниям

- завод изготовитель (поставщик) перед отгрузкой обязуется провести приемосдаточные испытания оборудования, по программе и методике, разработанной заводом изготовителем.

9 Техничко-экономические требования

9.1 Основные технико-экономические требования

Требования не предъявляются.

10 Перечень, содержание, сроки выполнения и стоимость этапов

10.1 Наименование этапов и выполняемые работы

Этап 1. Техническое предложение:

Требования не предъявляются.

Этап 2. Эскизный проект:

Требования не предъявляются.

Этап 3. Технический проект:

Требования не предъявляются.

Этап 4. Разработка рабочей конструкторской документации:

Требования не предъявляются.

Этап 5. Изготовление опытного образца и проведение предварительных испытаний:

Требования не предъявляются.

Этап 6. Проведение приемочных испытаний:

Требования не предъявляются.

10.2 Сроки исполнения по этапам

Согласовываются с Заказчиком.

11 Порядок выполнения и приемки

При приеме-передаче оборудования в конечном пункте получения (адрес поставки оговаривается в договоре купле-продажи):

- завод изготовитель (поставщик) обязуется предоставить оборудование в чистом незагрязненном виде (в том числе закрытые пространства) полностью технически исправным, без повреждений;

- завод изготовитель (поставщик) обязуется в течении 3 (трех) календарных дней устранить все замечания и недостатки, выявленные в ходе приемки оборудования своими силами и за счет своих средств (если таковые имеются), в противном случае Заказчик в праве не принимать оборудование и не производить оплату до устранения недостатков.

Главный механик-начальник отдела



Д.А. Жданов

